



Think ahead.

## Tork Extra Mjukt Vikt Toalettpapper Premium



Artikel	114276
System-ID	T3 - System Vikt Toalettpapper
Färg	Vit
Kvalitetsnivå	Premium
Lager	2
Ovikt längd	19 cm
Ovikt bredd	11 cm
Vikt längd	9,5 cm
Vikt bredd	11 cm
Tryck	Nej

Tork Vikt Toalettpapperssystem erbjuder hygienisk utmatning av ett ark i taget, vilket minskar avfallet och underhållskostnaderna. Tork Extra Mjukt Vikt Toalettpapper erbjuder bästa möjliga utseende, känsla och prestanda och passar perfekt för platser med medelhög till hög besöksfrekvens, särskilt inom vård, hotell och restaurang.

### Viktiga fördelar:

- Utmatning av ett ark i taget minskar förbrukningen och ger förbättrad hygien
- Lyxigt, extra mjukt och ljust papper som ger ett bestående intryck
- Enkel att fylla på: mindre underhåll

## Miljöinformation

### Förpackning

Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja

### Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum

Utfärdandedatum: 19-04-2019  
Revisionsdatum: 13-10-2023

### Tillverkning

Denna produkt tillverkas på fabriken Skelmersdale, GB och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 och FSC Chain-Of-Custody.

### Avyttring/destruktion av produkt

Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering.

### Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige

Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.  
Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001.

### Miljöcertifiering

### Innehåll

Produkten tillverkas av  
Färska fibrer  
Återvunna fibrer  
Kemikalier  
Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

### Material

Färska fibrer och återvunna fibrer  
I mjukpapperprocessen används både färska fibrer och returpapper. Valet av massa görs utifrån produktkrav och massatillgång så att massan används på det mest effektiva sättet.  
Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger.  
Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

- Massahjälpmiddel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggningkemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

### Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit).

Blekning av massa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på massan. Det finns två olika metoder som används idag för att bleka färskfibermassa: ECF (elementärt klorfritt, där kloridioxid används, och TCF (helt klorfritt) där ozon, syre och väteperoxid används. Färskfibermassa tillverkas av barrved eller lövträ. Träet utsätts för kemiska och/eller mekaniska processer där cellulosa fibrerna separeras och lignin och andra rester avlägsnas.

Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvalitet görs för varje produkt beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och

## Miljöinformation

ljusstyrka. Papperet löses i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.

Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.

## Kontakt

Robin Nilsson  
Essity Hygiene and Health AB  
Telefon, jobb:  
+46736419781  
E-postadress :  
robin.nilsson@essity.com